

## **THERMOPLEX LC 302 EP**

### **Universal langtidssmørefedt til høje belastninger**

**LUBCON Thermoplex LC 302 EP** er en Lithium-calciumsæbe baseret smørefedt med en special basisolieblanding og tilsætning af additiver til optimering af de almindelige egenskaber i smørefedten som f.eks. ældningsbeskyttelse, korrosionsbeskyttelse og slitagebeskyttelse, såvel som egenskaberne ved høje og lave temperaturer.

#### **Egenskaber:**

- Korrosionsbeskyttende egenskaber.
- Virker slitagebeskyttende.
- Bredt temperaturområde.

#### **Anvendelsesområde:**

Højtydende universalfedt til rulle- og glidelejer som udsættes for forskellige krav og belastninger. Som universalfedt til finmekaniske og optiske apparater, såvel som til anvendelse ved lave temperaturer som f.eks. indenfor den automative industri.

#### **TEKNISKE DATA:**

|                                                               |                         |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Farve/udseende                                                | Beige, glat, homogen    |
| Basisolie                                                     | Ester                   |
| Massefylde v/ 20 °C                                           | 0,955 g/cm <sup>3</sup> |
| Temperaturområde:                                             | -50 til +150 °C         |
| Fortykkelsesmiddel                                            | Li-Ca sæbe              |
| Viskositet basisolie mm <sup>2</sup> /s ved 40°C., DIN 51562  | 30                      |
| Viskositet basisolie mm <sup>2</sup> /s ved 100°C., DIN 51562 | Ca. 8,3                 |
| Arbejdspenetration ISO 2137                                   | 265-295                 |
| NLGI-Klasse DIN 51818                                         | 2                       |
| Dråbepunkt DIN ISO 2176                                       | >170°C                  |
| Omdrejningsfaktor (n x dm)                                    | 1.800.000               |
| Vandresistens                                                 | 0 – 90                  |
| Korrosionsbeskyttelse (Emcor) DIN 51802                       | 0 – 0                   |
| FE 9-Test DIN 51821 A/1,5/6000 - 150°C, F <sub>10</sub>       | 135,48 h                |
| FE 9-Test DIN 51821 A/1,5/6000 – 150 °C, F <sub>50</sub>      | 222,45 h                |
| Start/omdrejningsmoment ASTM D 1478 ved -30 °C                | 265 mNm /23,6 mNm       |
| Start/omdrejningsmoment ASTM D 1478 ved -40 °C                | 447 mNm/43,7 mNm        |